

CombiPrime

Selbstansaugende Kreiselpumpen



CE 

CombiPrime ist eine Serie von selbstansaugenden Kreiselpumpen für die Förderung von sauberen und leicht verschmutzten niedrig-viskosen Flüssigkeiten. Die Pumpen sind sowohl in horizontaler als auch als vertikaler Ausführung lieferbar. Die Fähigkeit selbstansaugend zu sein, wird durch eine eingebaute Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe erzielt.

Beheimatet in Charlotte, North Carolina, ist SPX FLOW (NYSE: FLOW) ein Hersteller verschiedenster Produkte für Industrieanwendungen und in mehr als 35 Ländern tätig. Die hochspezialisierten Produkte und innovativen Technologien unseres Unternehmens ermöglichen es unseren Kunden, den kontinuierlich steigenden Ansprüchen einer sich rasant entwickelnden Welt gerecht zu werden. Lösungen von SPX FLOW werden in nahezu allen industriellen Bereichen (z. B. in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, der Kraftwerkstechnik und der Energie- und Stromerzeugung) eingesetzt, d. h. die Produkte von SPX FLOW finden Sie so gut wie überall.

Wir helfen unseren Kunden weltweit, die von ihnen genutzten industriellen Fertigungsverfahren (z. B. Milchverarbeitungsanlagen, Öl- und Gaspipelines) zu erweitern und zu verbessern. Weitere Informationen finden Sie auf www.spxflow.com.

CombiPrime Selbstansaugende Kreiselpumpen

Die herausragende Eigenschaft der CombiPrime Reihe ist die eingebaute Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe. Sie ermöglicht die Förderung von Gas-/Flüssigkeitsgemisch oder sogar ausschließlich Gas während des Ansaugens.

Dieser Pumpentyp wird immer dann eingesetzt, wenn während der Anfahrphase Gas oder ein Gas-/Flüssigkeitsgemisch vorliegt. Die Verwendung verschiedener Materialien ermöglicht den Einsatz auch bei korrosiven Flüssigkeiten. Einsatzgebiete sind: Bilge- und Ballastwasser auf Schiffen, Brandbekämpfungs- und Sprinkleranlagen.

Die Wartung ist besonders einfach aufgrund der konsequent eingesetzten „back-pull-out“ (für horizontale) und „top-pull-out“ (für vertikale Pumpen) Konstruktion.



Prüfstand bei SPX Flow Technology in Assen

CombiPrime



CombiPrime H



CombiPrime V

PUMPENMERKMALE

- selbstansaugend
- sofort einsatzbereit
- horizontale und vertikale Ausführung
- seewasserbeständiges Ausführung erhältlich
- hoher Pumpenwirkungsgrad
- in vielen Anwendungen einsetzbar
- Solide & robuste Konstruktion
- „back/top-pull-out“
- wartungsfreundliche Konstruktion

TECHNISCHE DATEN	CH	CV
MAX. FÖRDERLEISTUNG	500 M ³ /H	800 M ³ /H
MAX. FÖRDERHÖHE	100 M	
MAX. ARBEITSDRUCK	10 BAR	
MAX. ARBEITSTEMPERATUR	80 °C	
MAX. DREHZAHL	3600 RPM	
MAX. SAUGHÖHE	8 M	

Typische Einsatzbereiche

Wenn Zuverlässigkeit verlangt, ist sofortige Verfügbarkeit oberstes Gebot!

SCHIFFSBAU

CombiPrime Pumpen können sowohl reines Frischwasser als auch leicht verunreinigtes Seewasser pumpen. Hauptsächliche Anwendung auf Schiffen sind allgemeine Förderaufgaben und Brandbekämpfung. Die platzsparende vertikale Bauform der CombiPrime V ist besonders geeignet für die Montage in beengten Maschinenräumen.



GENERELLE ANWENDUNGEN

CombiPrime Pumpen werden bevorzugt eingesetzt in mobilen Brandbekämpfungsanlagen und in der Wasserversorgung.



COMBIPRIME H



PUMPENGEHÄUSE

- hydraulische Auslegung nach EN 733 (DIN 24255)
- Flanschanschlüsse nach EN 1092-2 ND 10 (DIN 2532)
- austauschbare Verschleißringe
- glatter Produkteinlauf
- *weiter Einsatzbereich*
- *lange Lebensdauer*
- *sehr gutes Saugverhalten*

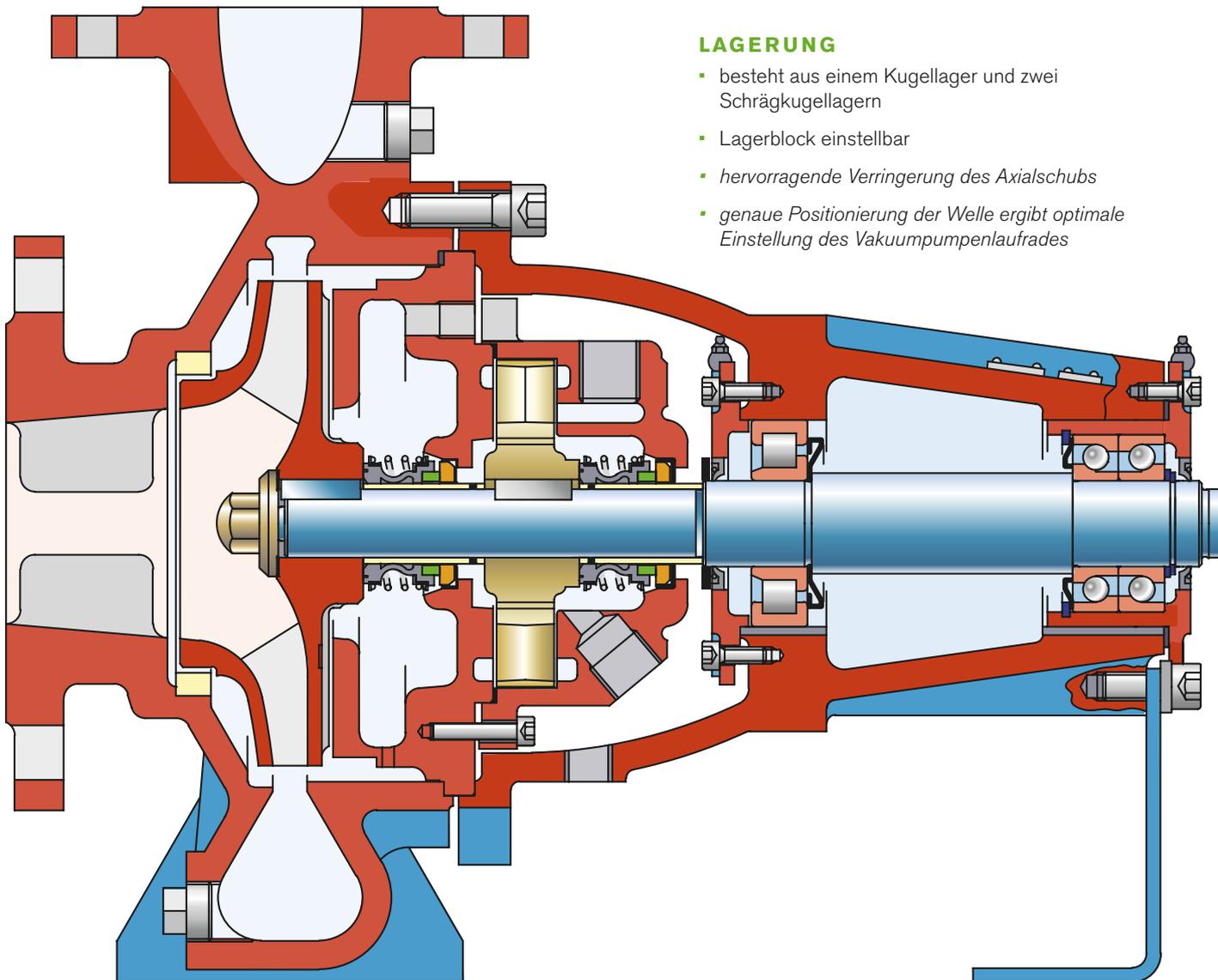
Merkmale und Vorteile

ÄUSSERE TEILE

- alle äußeren Teile der selbstansaugenden Stufen sind aus Edelstahl
- *zuverlässige Arbeitsweise unter allen Bedingungen*

LAUFRÄDER

- geschlossene Laufräder
- rückwärtige Rippen zur besseren hydraulischen Balance
- Laufradbefestigung mit Bronzehutmutter
- *zuverlässige Laufradbefestigung*
- *sehr gutes Saugverhalten*
- *geringe Axialkräfte führen zu langen Lagerstandzeiten*



LAGERUNG

- besteht aus einem Kugellager und zwei Schrägkugellagern
- Lagerblock einstellbar
- *hervorragende Verringerung des Axialschubs*
- *genaue Positionierung der Welle ergibt optimale Einstellung des Vakuumpumpenlaufrades*

LAGERUNG

- fettgeschmierte Lagerstellen
- Kugellager an der einen Seite der Pumpe
- antriebsseitig zwei Schrägkugellager
- axial einstellbare Lager, um das Vakuumpumpenlaufrad genau einstellen zu können
- lange Lagerlebensdauer

WELLENDICHTUNG

- Gleitringdichtung mit Balg nach EN 12756 (DIN 24960) mit Wellenschutzhülse
- Lippenringe auf gehärteter Wellenschutzhülse
- alle Packungen nach EN (DIN) einsetzbar
- Packungen für Produkte mit schleißenden Partikeln sind lieferbar

VAKUUMPUMPE

- arbeitet als Wasserringpumpe
- über externe Leitung mit dem Fördergut verbunden
- Deckel und Laufrad aus Bronze
- jederzeit einsetzbar zum Anfahren
- kurzer Anlaufvorgang
- breites Einsatzgebiet

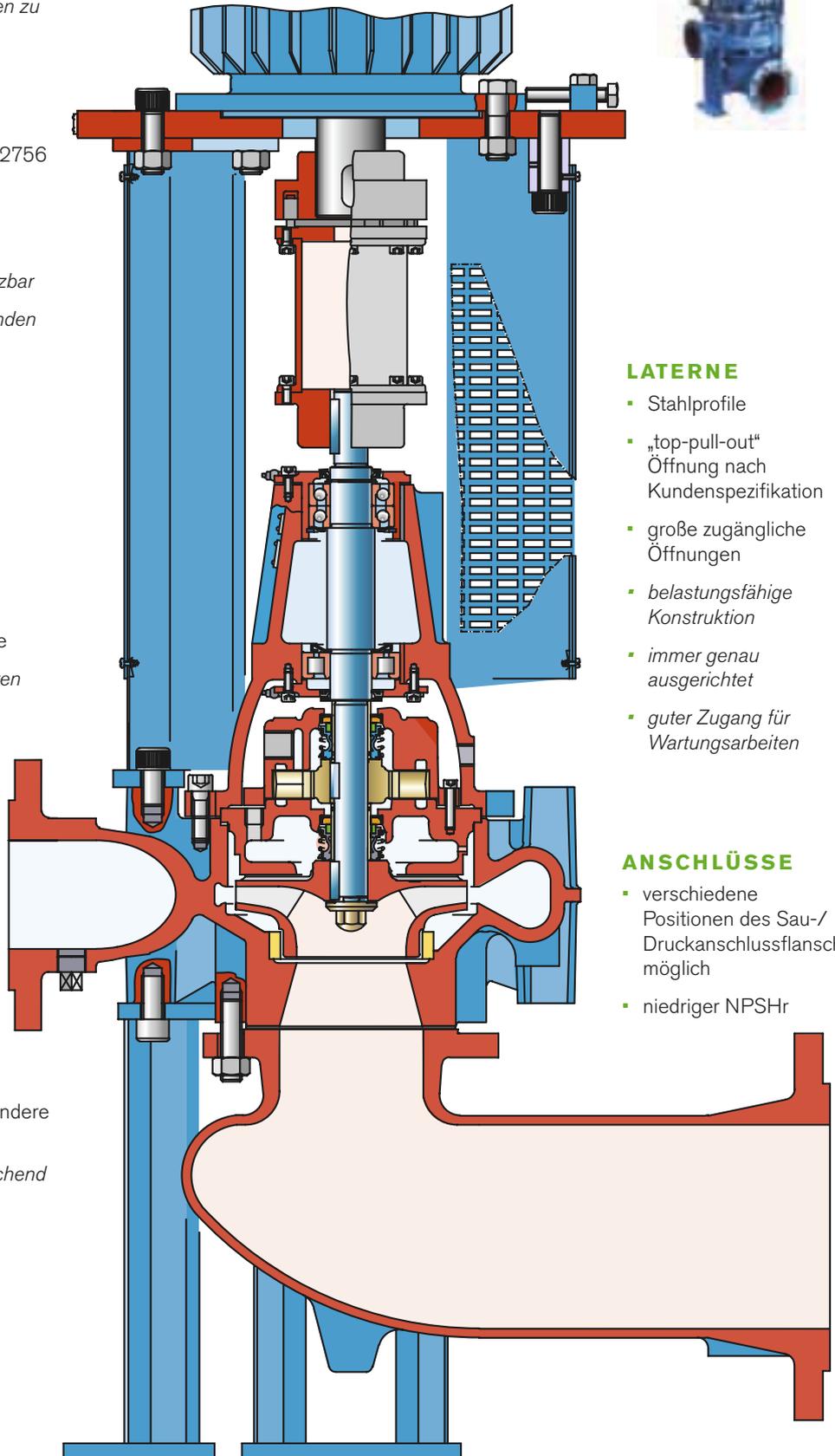
PUMPENWELLE

- rostfreier Stahl AISI 316 oder andere Legierungen
- dem korrosiven Angriff entsprechend

FÜSSE

- stabile Stahlprofile
- bearbeitete Auflageflächen
- stabile zuverlässige Konstruktion
- genaue Positionierung auf der Grundplatte und im Rohrleitungssystem

COMBIPRIME V



LATERNE

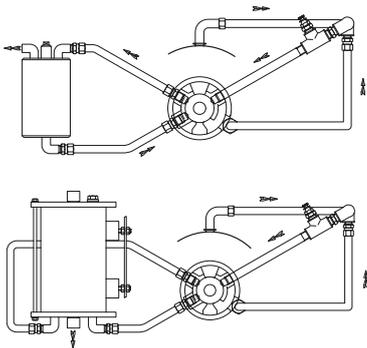
- Stahlprofile
- „top-pull-out“ Öffnung nach Kundenspezifikation
- große zugängliche Öffnungen
- belastungsfähige Konstruktion
- immer genau ausgerichtet
- guter Zugang für Wartungsarbeiten

ANSCHLÜSSE

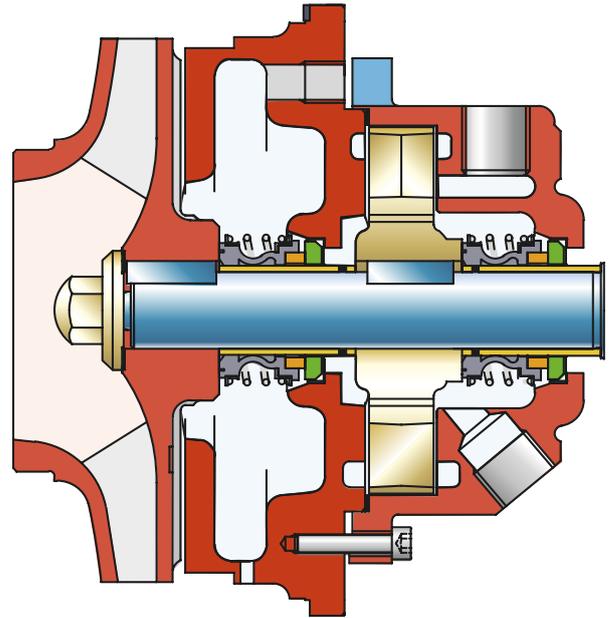
- verschiedene Positionen des Sau-/ Druckanschlussflansches möglich
- niedriger NPSHr

Eingebaute Vakuumpumpe

Die eingebaute Vakuumpumpe ermöglicht die Pumpe anzufahren, auch wenn auf der Saugseite ein Gas-/ Flüssigkeitsgemisch oder sogar nur Gas vorliegt. Die Vakuum- und die Flüssigkeitspumpe benutzen einen gemeinsamen Antrieb, arbeiten aber unabhängig voneinander. Das macht die CombiPrime besonders universell einsetzbar in verschiedensten Anwendungen und Installationen. Um die Arbeitsweise der Vakuumpumpe sicherzustellen, ist eine Mindestversorgung mit Flüssigkeit zu gewährleisten. Überschüssige Flüssigkeit kann durch 2 Verfahren entfernt werden:

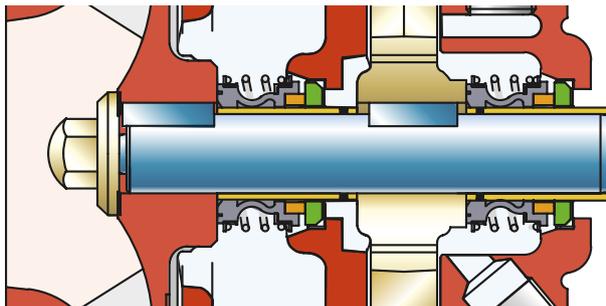


- über einen Behälter, in dem Flüssigkeit von Gas getrennt wird, neben der Pumpe. Die abgetrennte Flüssigkeit wird aus dem System entfernt
- über einen Behälter, in dem Flüssigkeit von Gas getrennt wird, neben der Pumpe. Die abgetrennte Flüssigkeit wird ins System zurückgespeist.

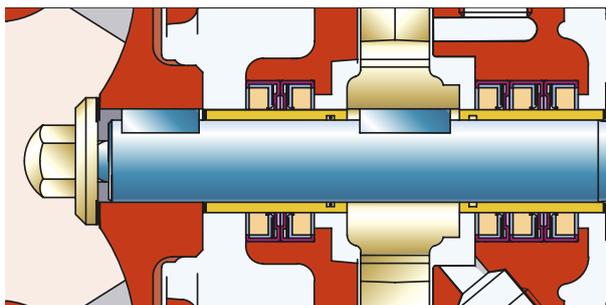


Wellendichtung

Die CombiPrime kann entweder mit 2 Arten Gleitringdichtungen oder mit 5 Lippenringen ausgestattet werden. Es werden immer Wellenschutzhülsen, für Lippenringe mit gehärteter Oberfläche, eingesetzt.



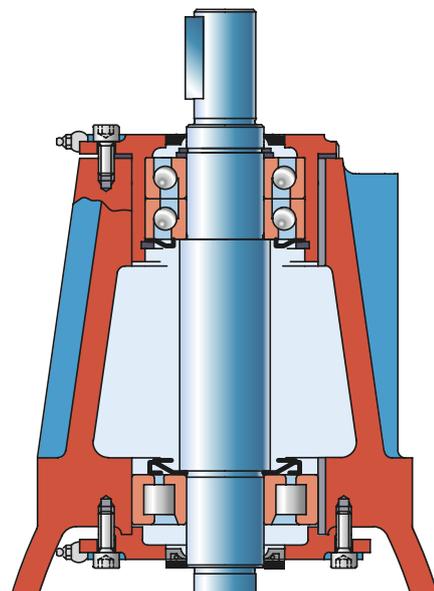
Gleitringdichtungen



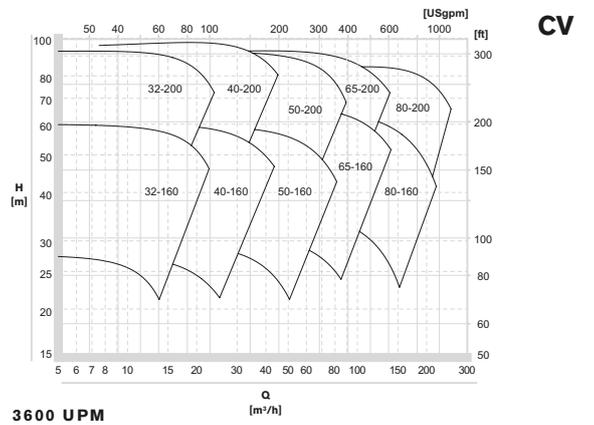
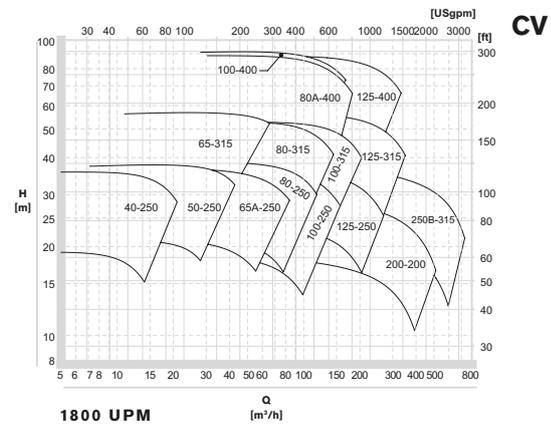
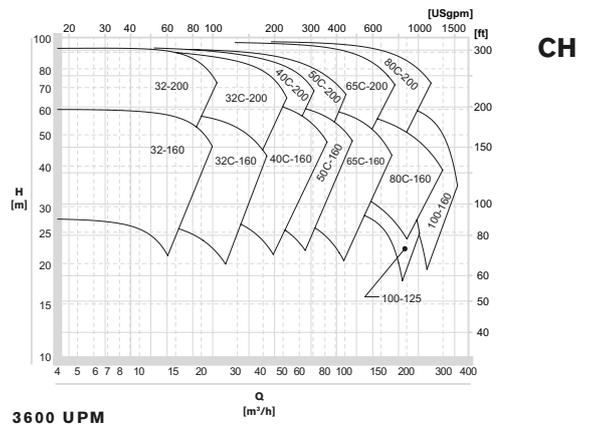
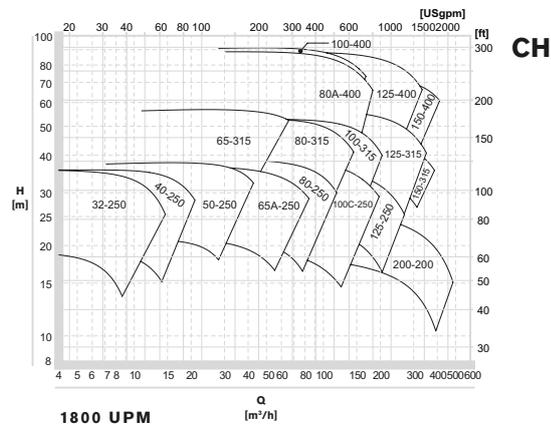
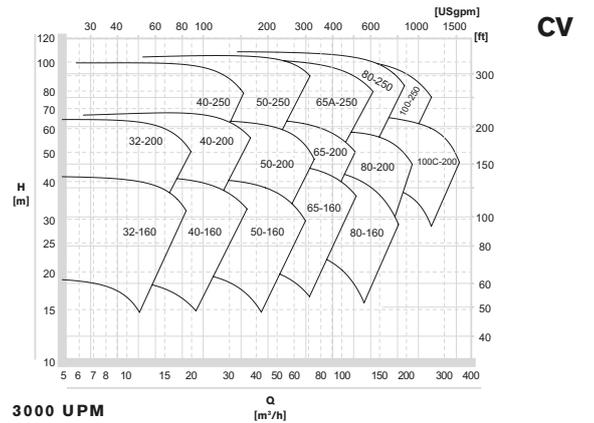
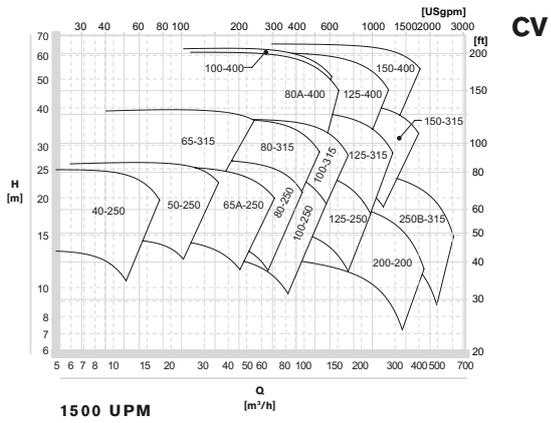
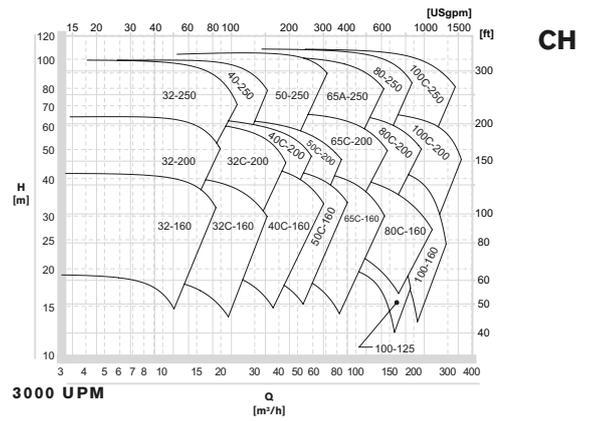
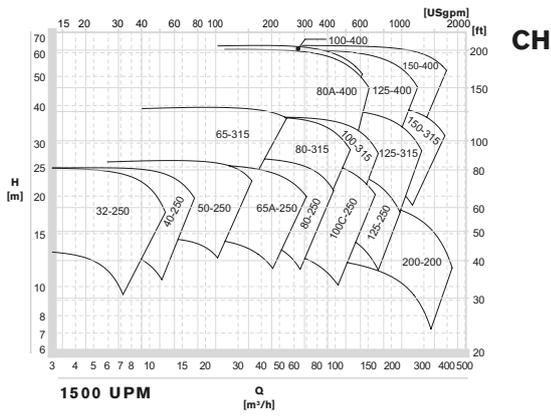
Lippenringe

Lager

Die Lagerung des CombiPrime besteht aus zwei Schrägkugellagern und einem Kugellager, die über Schmiernippel im Lagerbock geschmiert werden können.



Leistungskurven



Änderungen vorbehalten

SPXFLOW

APS
Hüter fließender Güter!

Selbstansaugende Kreiselpumpen

IHR KONTAKT VOR ORT:

APS INDUSTRIE-TECHNIK GmbH
Bergstraße 8
D-30539 Hannover-Bemerode
Tel.: +49 511 54 22 44 9-0
FAX: +49 511 52 10 08
E: info@aps-industrietechnik.de
www.aps-industrietechnik.de



www.spxflow.com/en/johnson-pump/where-to-buy/

SPX FLOW TECHNOLOGY ASSEN B.V.

Dr. A.F. Philipsweg 51, 9403 AD Assen
P.O. Box 9, 9400 AA Assen, THE NETHERLANDS
P: +31 (0)592 37 67 67
F: +31 (0)592 37 67 60
E: johnson-pump.nl.support@spxflow.com

SPX FLOW, Inc. behält sich das Recht zu unangekündigten und unverbindlichen Konstruktions- und Materialänderungen vor. Die in diesem Bulletin beschriebenen Merkmale, Konstruktionsmaterialien und Abmessungen dienen nur zu Ihrer Information und sollten nur dann als verbindlich betrachtet werden, wenn sie schriftlich bestätigt worden sind. Bezüglich der Liefermöglichkeit in Ihrer Region nehmen Sie bitte den Kontakt zu Ihrem regionalen Vertreter auf. Weitere Informationen finden Sie unter www.spxflow.com/en/johnson-pump.

Die grünen „>“ und „X“ Zeichen sind Marken der SPX FLOW, Inc.