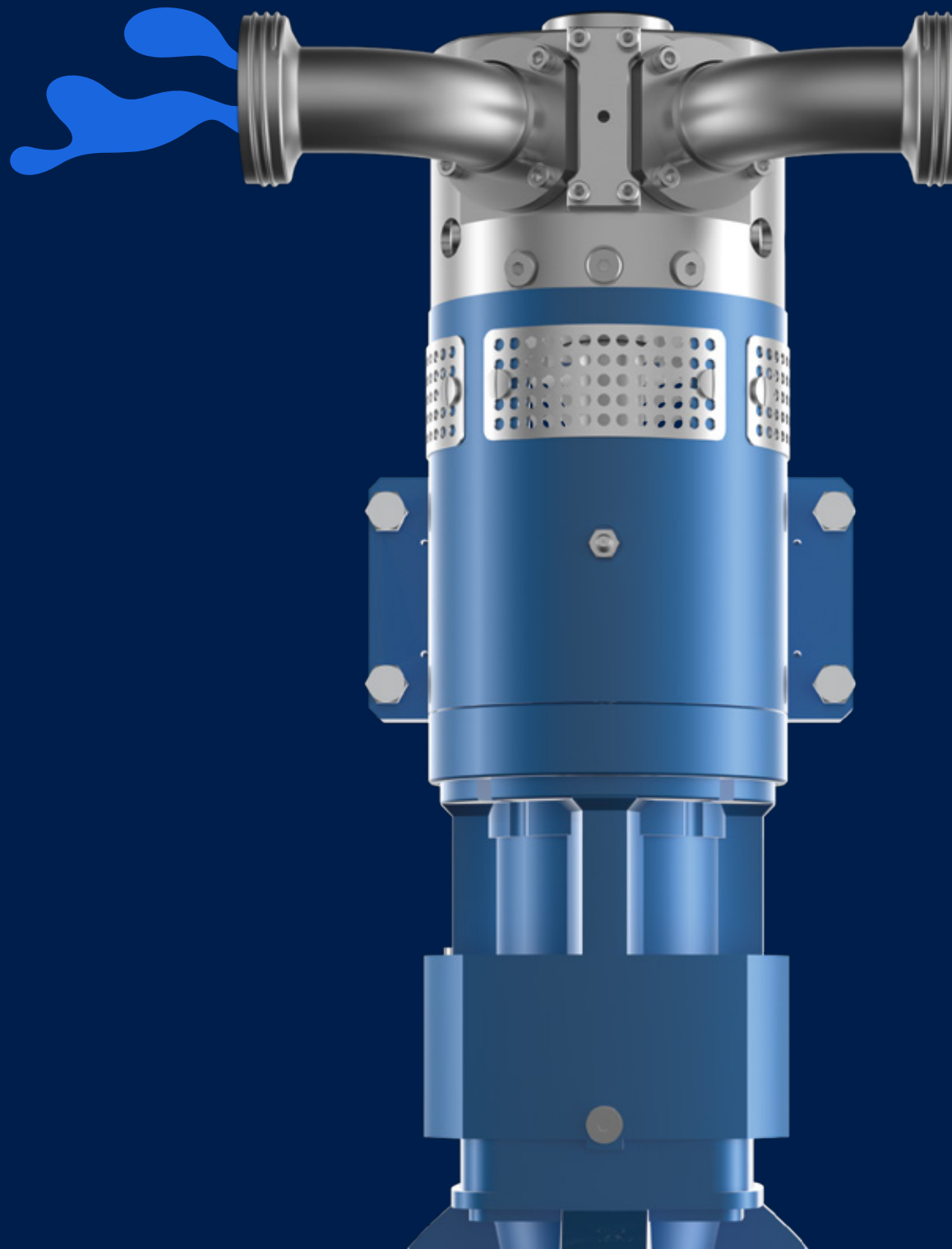


Die Taumelringpumpe

Industriepumpen
der neuesten Generation



01

Produktinfos

→ Seite 02

02

Technische Details

→ Seite 12

03

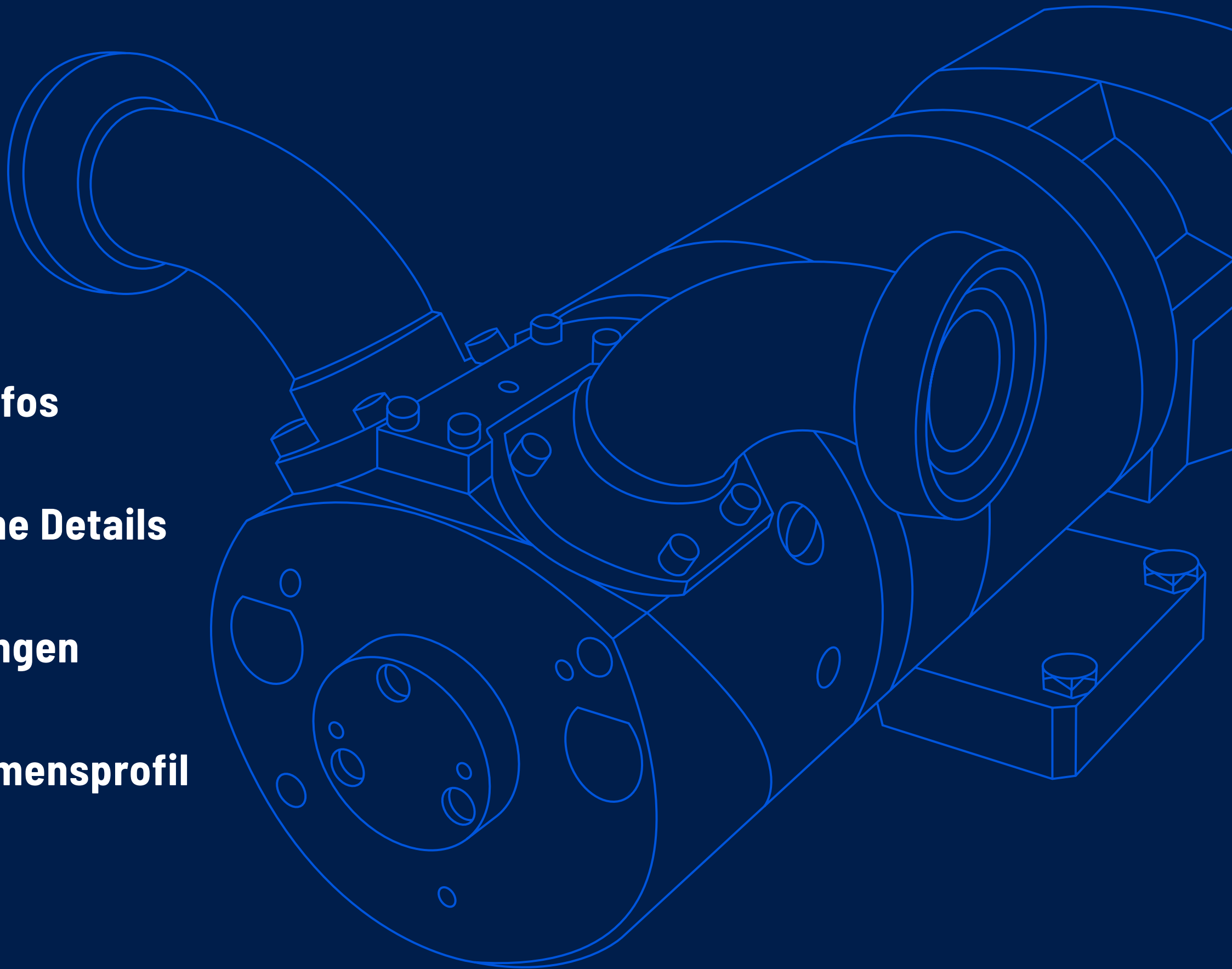
Anwendungen

→ Seite 20

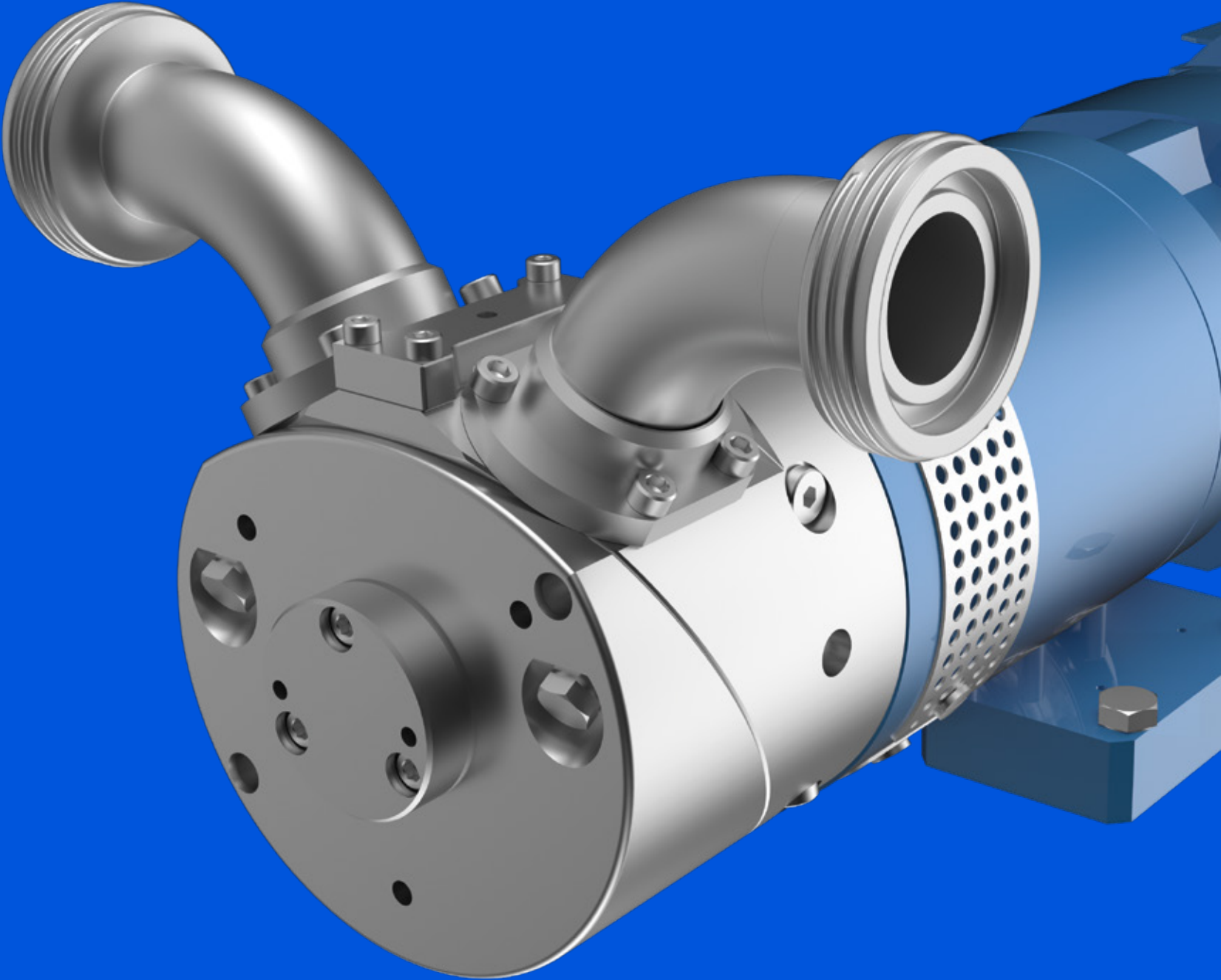
04

Unternehmensprofil

→ Seite 26



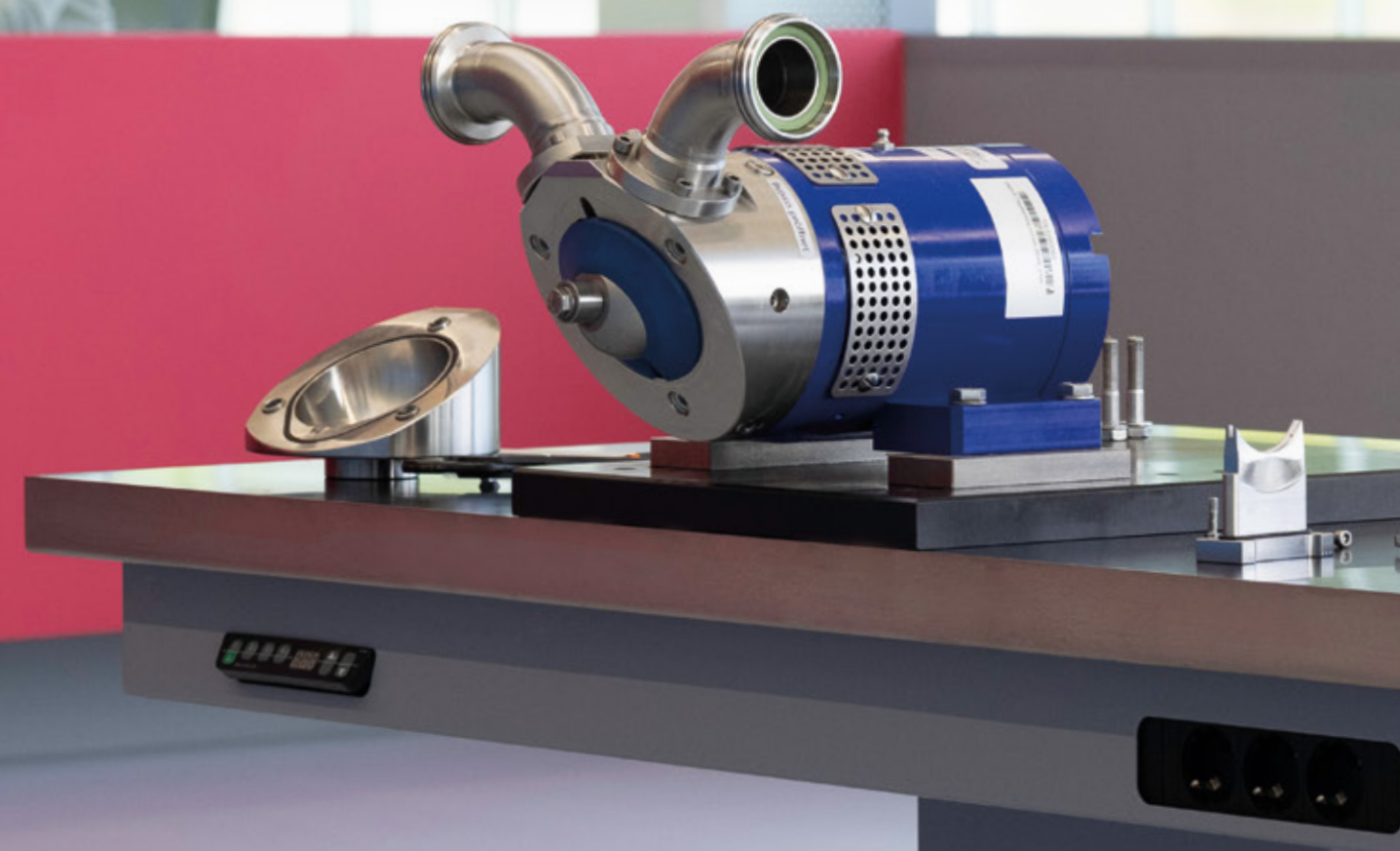
01



Industriepumpen der neuesten Generation

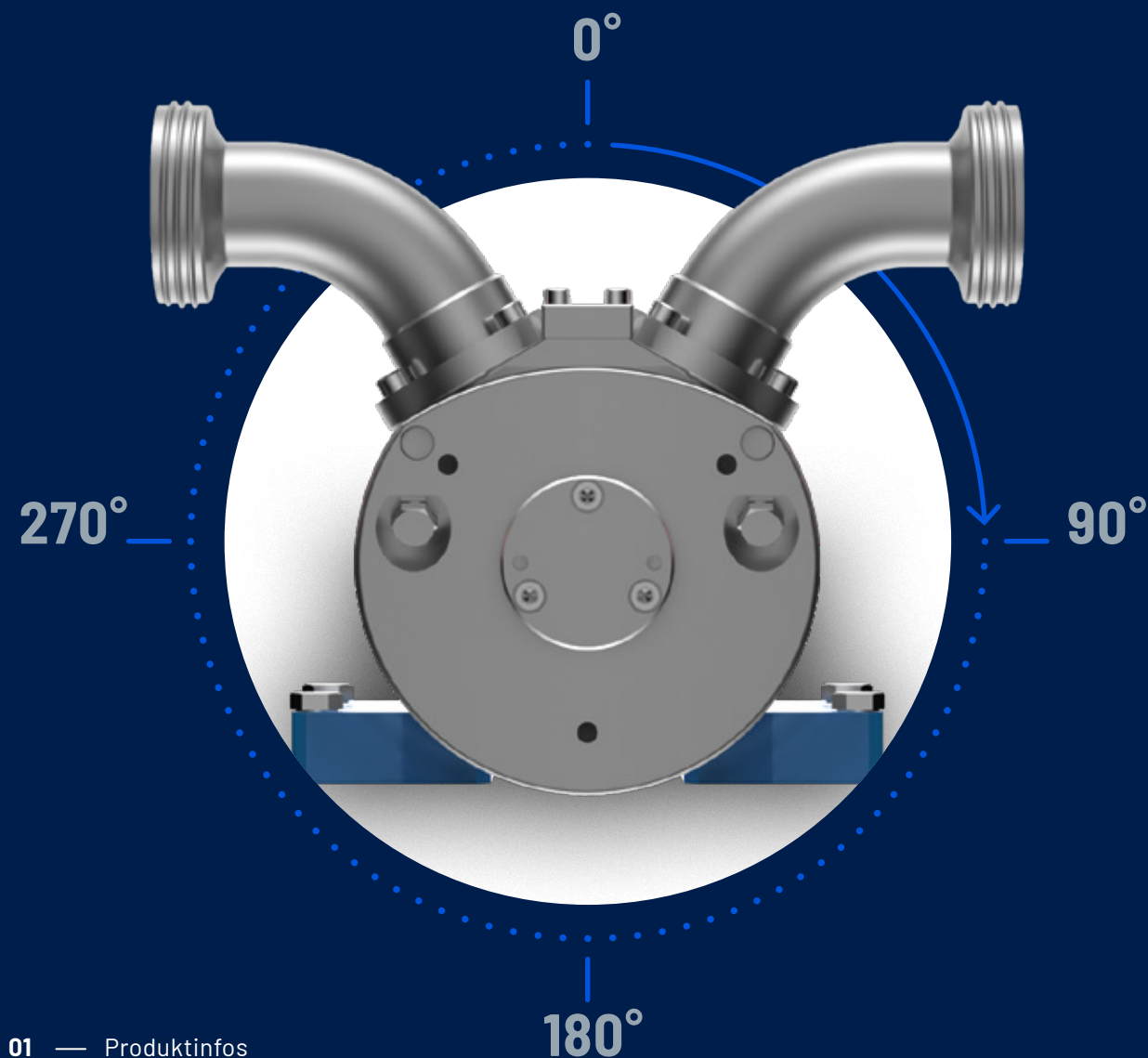
Die innovative, patentierte Taumelringpumpe von Pumpsystems verändert das Bild davon, was eine Industriepumpe heute können sollte:

Schonenderer Umgang mit hochviskosen, zäh- oder dickflüssigen sowie feststoffhaltigen Medien, äußerst flexibel im Einsatz, einfacher und schneller in der Wartung. Aufgrund von wenigen bewegten Teilen in der Pumpenkammer arbeitet die Pumpe besonders energieeffizient.



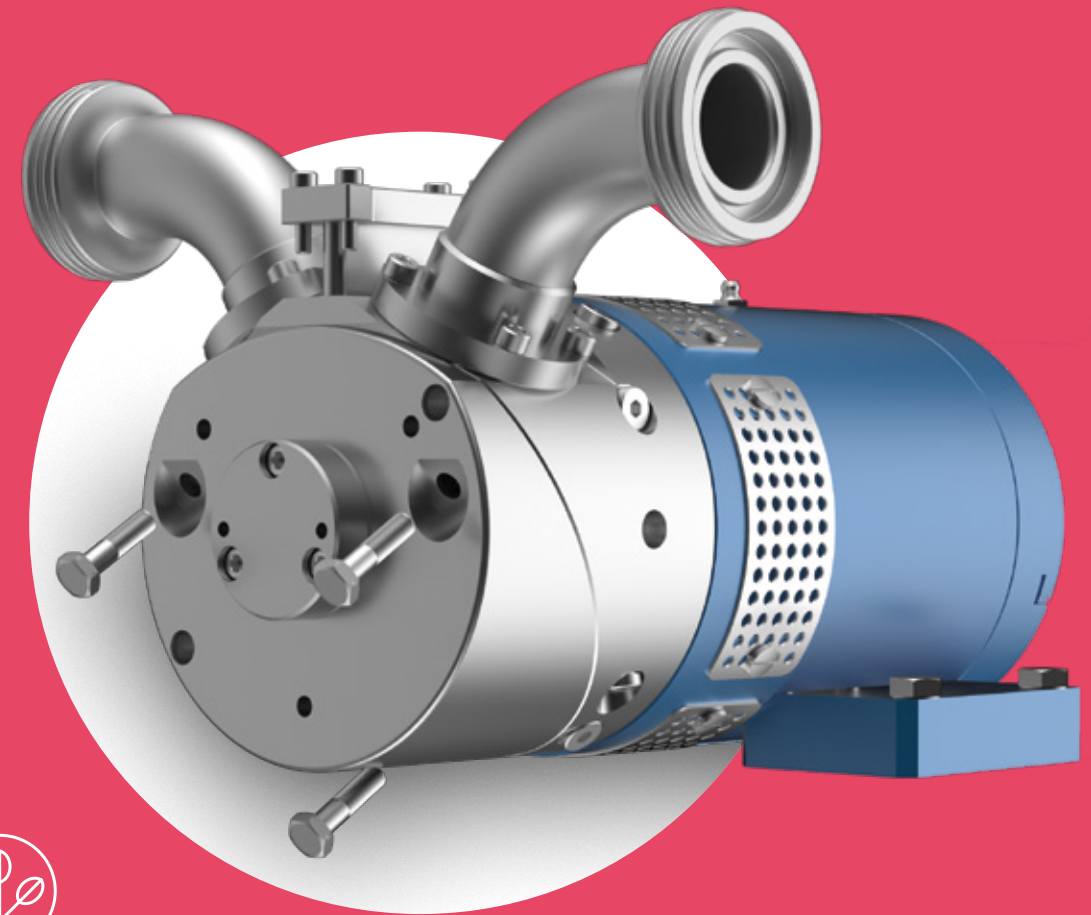
Maximale Flexibilität für passgenaue Lösungen

Drehbarkeit des Pumpenkopfes
für optimale Anpassung
an die Anlage in 90° Schritten

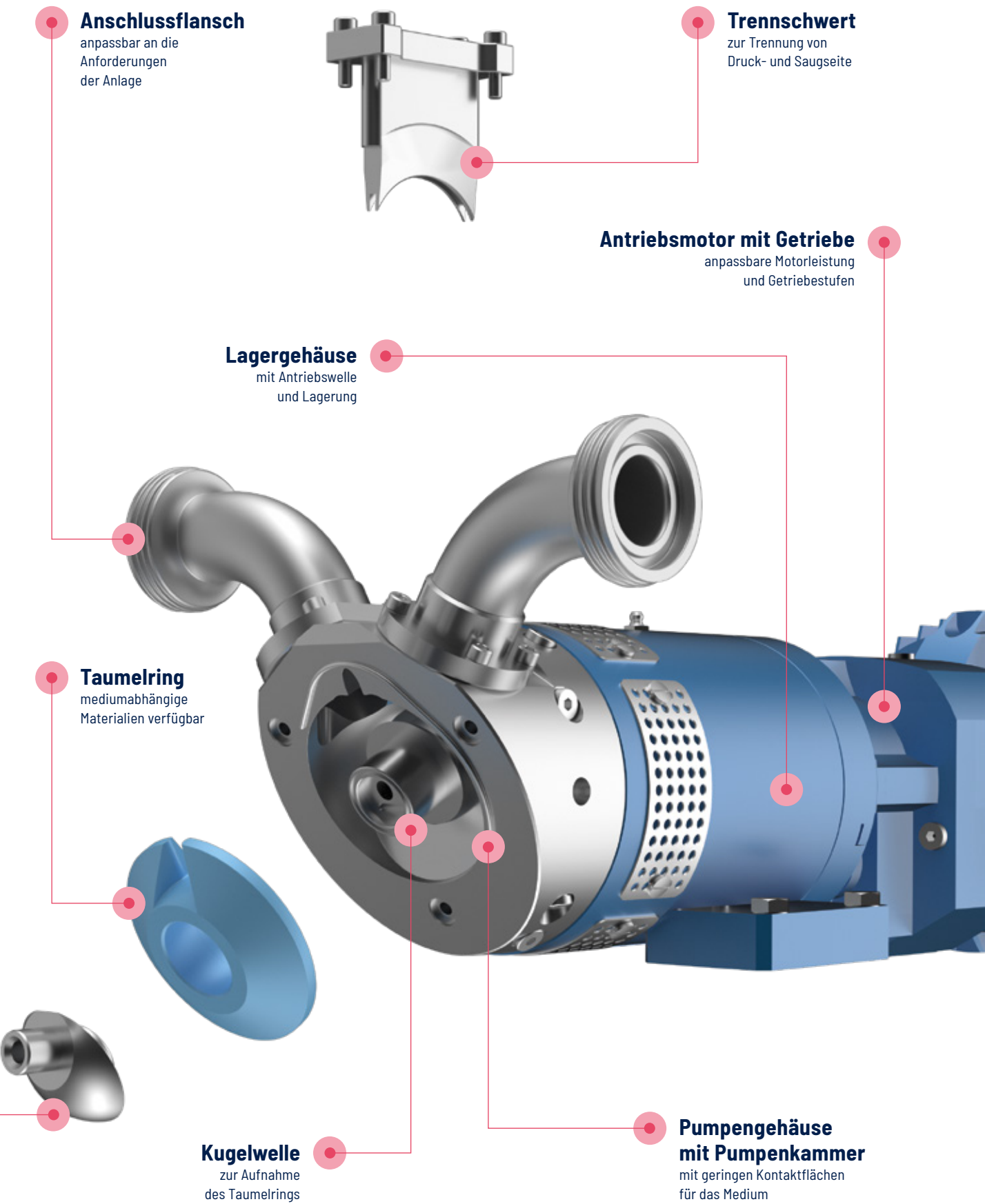
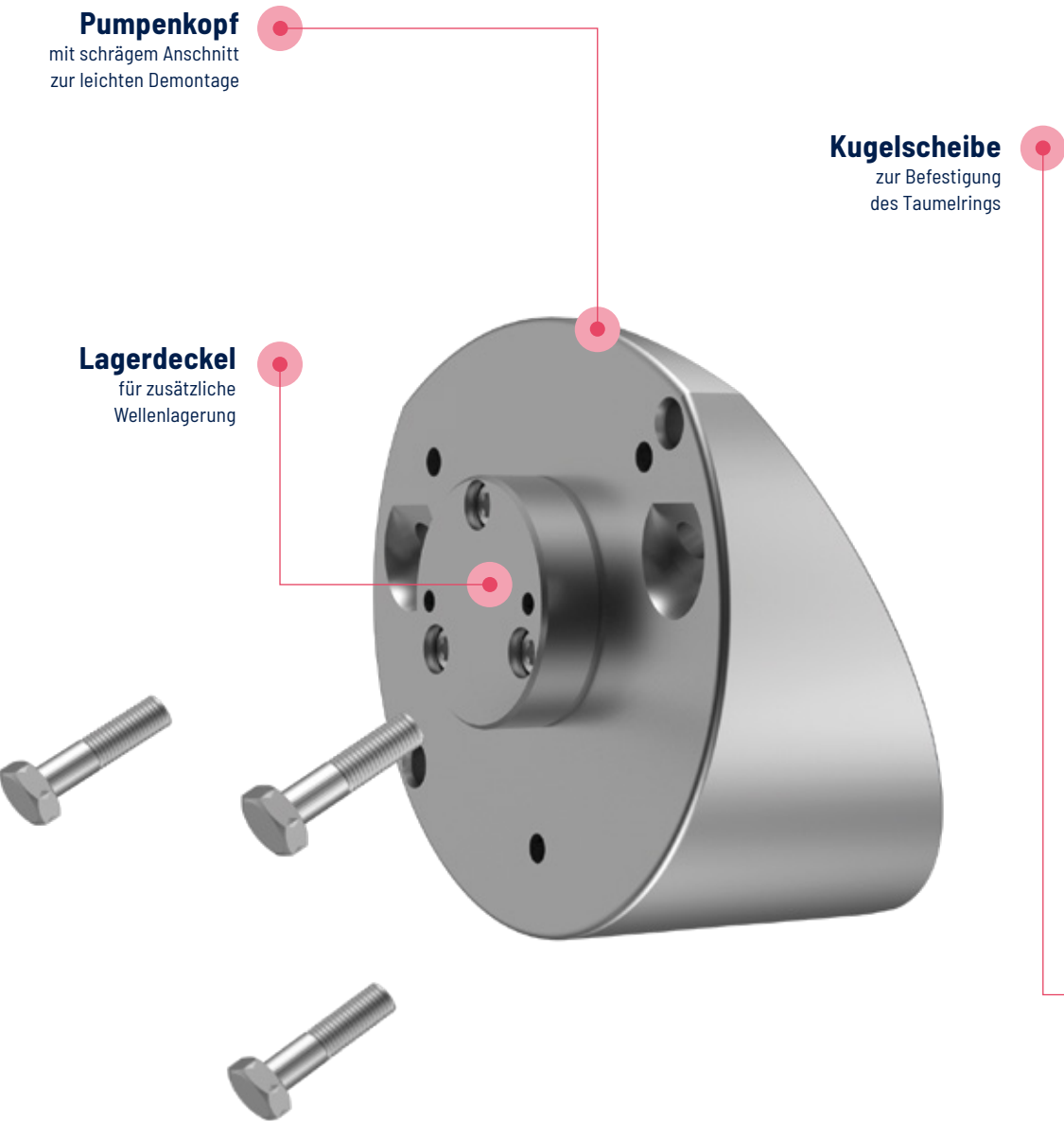


Maximale Performance. Minimale Wartung. Besonders nachhaltig

- Deutliche Energieeinsparung im Vergleich zu anderen Pumpentypen
- Ressourcenschonend aufgrund der kompakten Bauweise
- Hohe Anlagenverfügbarkeit und Standzeiten
- Fördermengen bis zu 30 m³/h
- Verschleißarm
- Robust
- Wartung & Instandhaltung innerhalb von wenigen Minuten
- Durch eine einfache Demontage des Pumpenkopfes ist eine schnelle Reinigung und Wartung der Pumpenkammer bei angeschlossener Verrohrung möglich
- CIP – Cleaning-In-Place
- SIP – Sterilization-In-Place



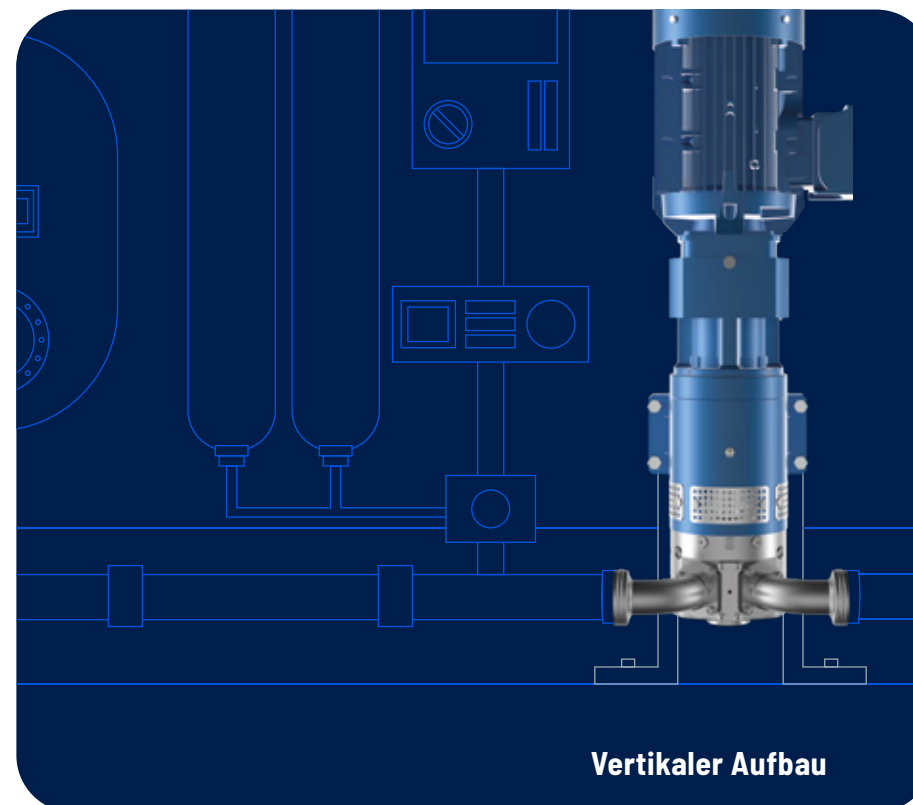
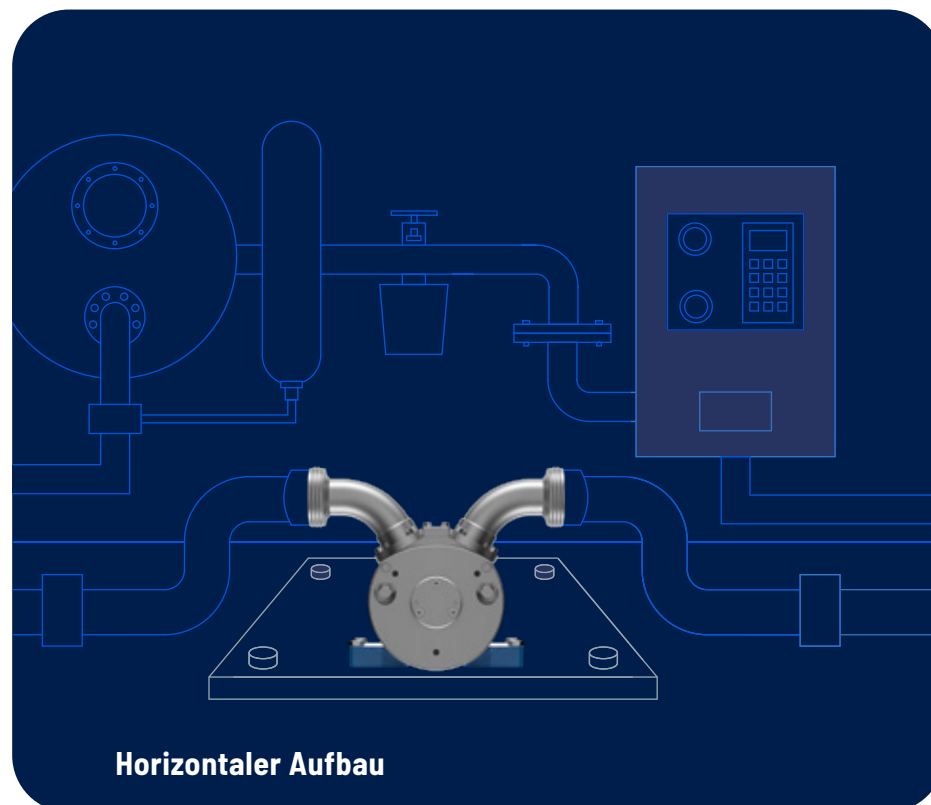
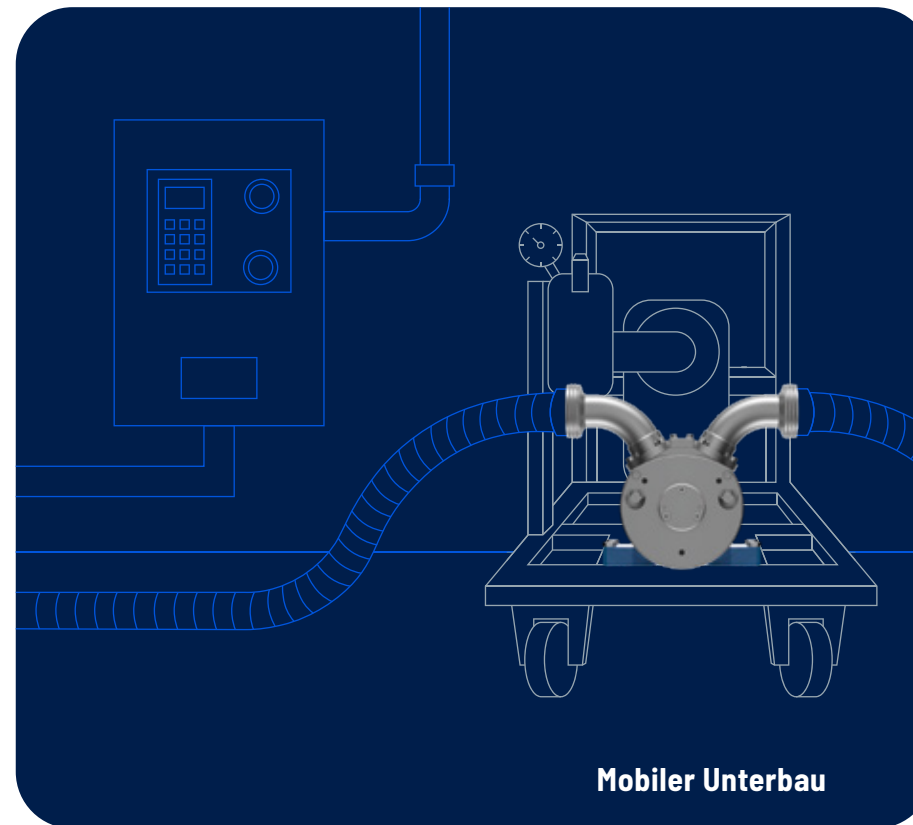
Unsere Pumpen sind im Handling höchst flexibel



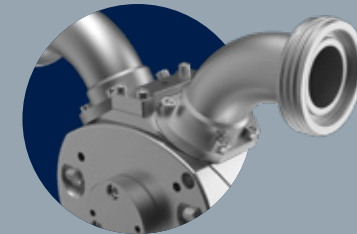
Immer dort, wo man sie braucht

Unsere Pumpen sind im Handling höchst flexibel und durch den verwendeten Edelstahl sowie korrosionsfreien Oberflächen äußerst langlebig. Durch die wenigen bewegten Teile in der Pumpenkammer sind unsere Pumpen besonders hygienisch und bieten eine optimierte Restlosentleerung.

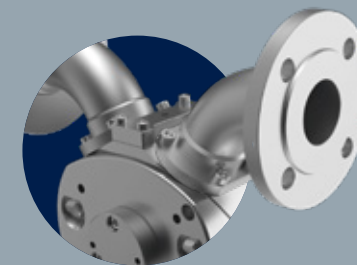
Die Fördermedien können problemlos Temperaturen bis zu 205°C fördern. Optional sind unsere Pumpengehäuse beheiz- oder kühlbar. Dadurch kann beim Stillstand oder beim Pumpvorgang die Temperatur des Mediums gesteuert werden.



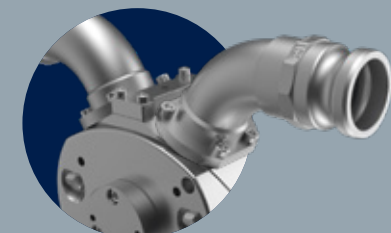
**Alle gängigen
Anschlussarten wählbar**



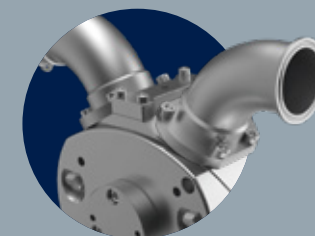
Milchrohr



Flansch



Camlock



TriClamp

Technische Details

02

Gleichförmiger Förderstrom, niedriger Energieverbrauch, hohe Effektivität

Taumelringpumpen von Pumpsystems passen genau in unsere Zeit: Durch ihre innovative Konstruktion setzen sie Maßstäbe in der Flexibilität und bringen ihre Leistung für verschiedenste Einsatzbereiche, Medien und Platzverhältnisse. Sie sind konkurrenzlos einfach im Handling, leicht und schnell zu reinigen und helfen so, Kosten zu reduzieren. Und sie sind äußerst schonend zu ihren Fördermedien und fördern selbst hochviskose und feststoffbeladene oder schäumende Medien, ohne diese zu beschädigen oder zu verändern.

Sie tun dies mit beispiellosen Leistungswerten bis zu 30.000 l/h, hervorragender Energieeffizienz und einem äußerst pulsationsarmem Betrieb.

Möglich wird all das durch eine echte Innovation: Unser patentiertes Taumelring-Prinzip ist das ausgereifte Ergebnis von jahrzehntelanger Entwicklungsarbeit (erstes US-Patent 1934, verbessert, durch Pumpsystems 2015 erweitert und 2021 weiter verbessert) und vereint die Vorteile verschiedener anderer Verdrängerpumpentypen in einer einzigen, effizienten Konstruktion.

In der Praxis hat sich der Taumelring bestens in zahlreichen Anwendungen bewährt: In vielen Anlagen leisten unsere Pumpen zuverlässig ihre Arbeit. In verschiedensten Branchen. Über Jahre, Tag für Tag.



Eigenschaften

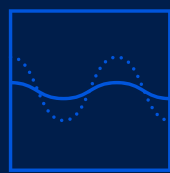
Die Taumelringpumpen von Pumpsystems stehen für anspruchsvollste Aufgaben mit hohen Förderleistungen selbst bei höchsten Viskositäten. Die kompakte Bauweise und Zugänglichkeit aller Bauteile setzt Maßstäbe in Wartung und Reinigung. Die Verwendung von Edelstahl ermöglicht den Einsatz in den verschiedensten Industriezweigen.



Schonende Förderung
der Pumpmedien



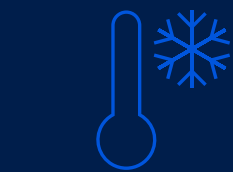
Genaue
Dosierbarkeit



Pulsationsarme
Förderung



Mobiler Aufbau
optional



Optional temperier-
oder kühlbar



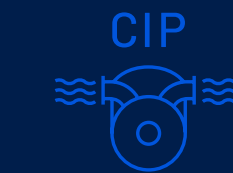
Dichtungssysteme vor Ort
leicht auswechselbar



Kompakte
Bauweise



Schnelle & einfache
Reinigung



CIP –
Cleaning-In-Place



SIP –
Sterilization-In-Place



Ressourcenschonend &
energieeffizient

Leistungsdaten

In unserer Entwicklungsabteilung wird stetig an der Weiterentwicklung und Verbesserung der Taumelringpumpe geforscht. Konstruktionserfahrene Mitarbeiter arbeiten daran, die Kundenanforderungen mit den technologischen Design-Anforderungen für schonende Förderung und kostensparendes Handling zu vereinen.



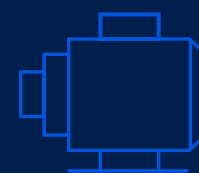
Förderleistungen
bis zu 30 m³/h



Differenzdrucke
bis 15 bar



Viskositäten bis zu
1.000.000 mPas.s



Motorleistung
bis 7,5 kW



Wartung & Instandhaltung
in wenigen Minuten



FDA-
konform



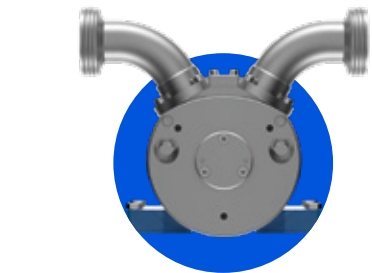
ATEX-
Zertifizierung



4 x 90° drehbarer
Pumpenkopf

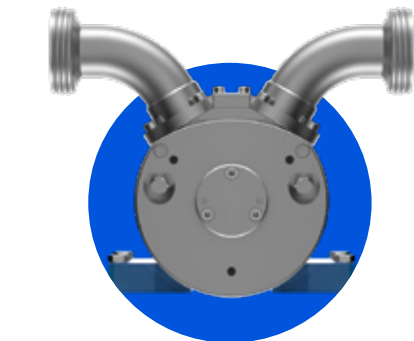
Übersicht unserer Pumpenmodelle

Standardmäßig haben wir 3 verschiedene Modelle der Taumelringpumpe in unserem Produktportfolio und vorkonfektioniert für Sie auf Lager. Damit decken wir die üblichen Pump-Anwendungen in der Industrie ab. Bei besonderen Anforderungen können Sie eine Pumpe speziell für Ihre gewünschte Pump-Aufgaben konfigurieren.



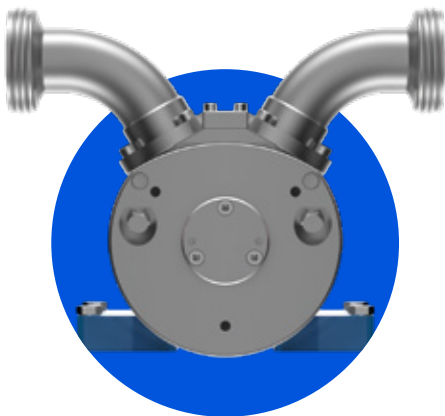
Modell TR015

Unser Einstiegsmodell in die Welt der Taumelringpumpen. Zuverlässig, langlebig und überall einsetzbar. Für kleine bis mittlere Anwendungen.



Modell TR030

Für alle Anwendungen, bei denen sowohl Power als auch flexibles Handling nötig sind. Unsere kraftvolle Mittelklasse für mittlere bis große Anwendungen.



Modell TR080

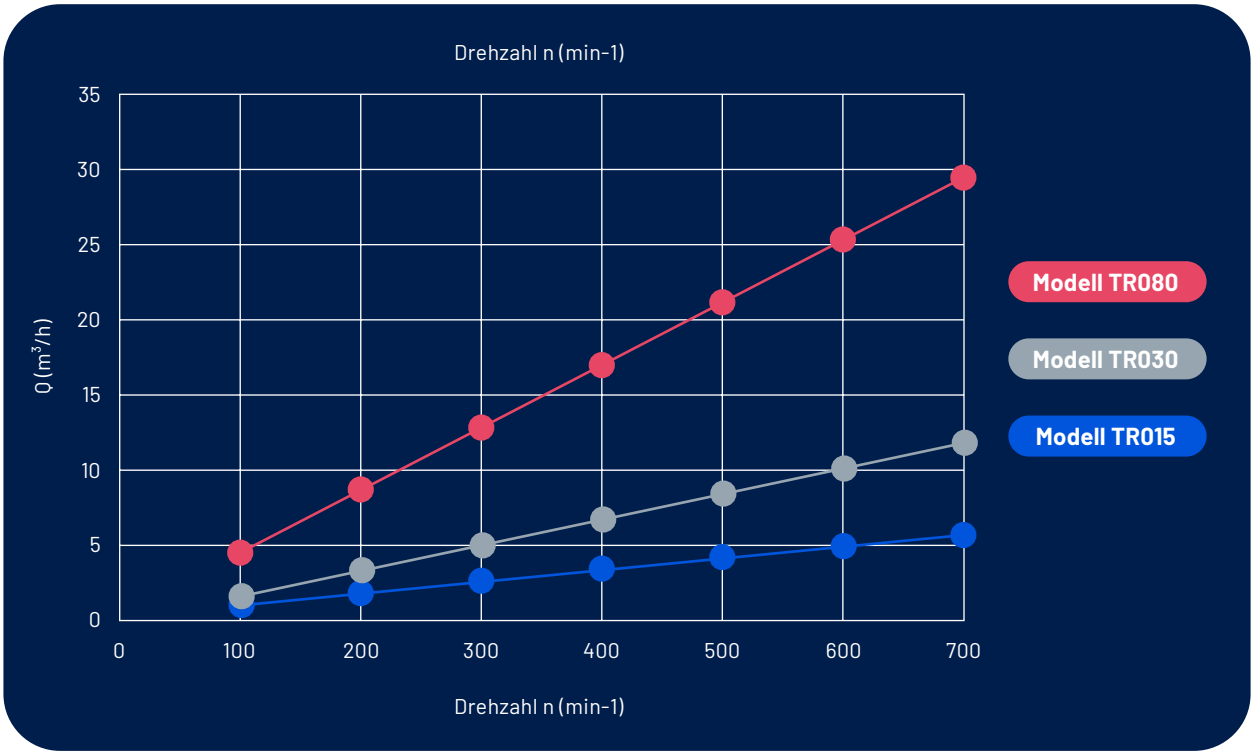
Das Powerhouse aus dem Hause Pumpsystems. Kombiniert alle Vorteile unserer kleineren Modelle mit einem fühlbaren Mehr an Power. Für große Industrieanwendungen.

Maße, Materialien	Modell TR015	Modell TR030	Modell TR080
Maße	Durchmesser: 150 mm Länge: 316 mm (zuzgl. Motor und Getriebe)	Durchmesser: 170 mm Länge: 340 mm (zuzgl. Motor und Getriebe)	Durchmesser: 210 mm Länge: 440 mm (zuzgl. Motor und Getriebe)
Gewicht	45 kg (inkl. Antrieb)	90 kg (inkl. Antrieb)	135 kg (inkl. Antrieb)
Material Pumpenkopf	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
Material Taumelring	Kunststoff oder Metall (je nach Medium)	Kunststoff oder Metall (je nach Medium)	Kunststoff oder Metall (je nach Medium)

Leistungsparameter	Modell TR015	Modell TR030	Modell TR080
Förderdruck	bis zu 10 bar	bis zu 15 bar	bis zu 15 bar
Förderleistung*	bis zu 6.000 l/h	bis zu 12.000 l/h	bis zu 30.000 l/h
Motorleistung	3 kW	5,5 kW	7,5 kW

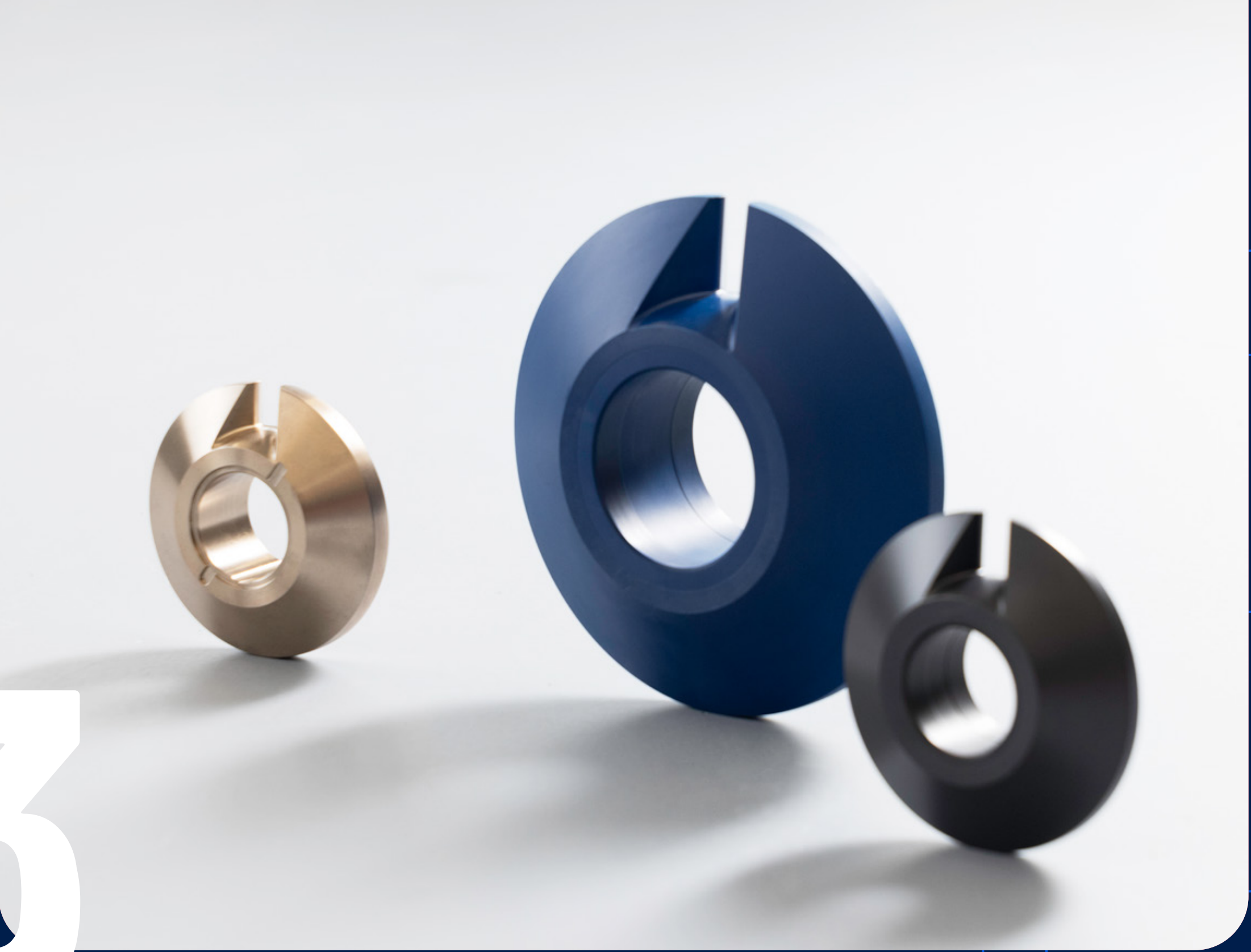
* Viskosität 1 – 5 mPa.s

Kennlinie der Förderleistung
mit Medium Wasser 18 °C



Die Leistungswerte stellen theoretische Werte dar. Sie beruhen auf einer Newtonschen Viskosität von etwa 1,00 mPa.s. Je nach Anwendungsfall wird die Motorleistung individuell angepasst. Das Fördern von Wasser ist nur mit geeigneter Konfiguration bzw. nur nach Herstellerfreigabe erlaubt.

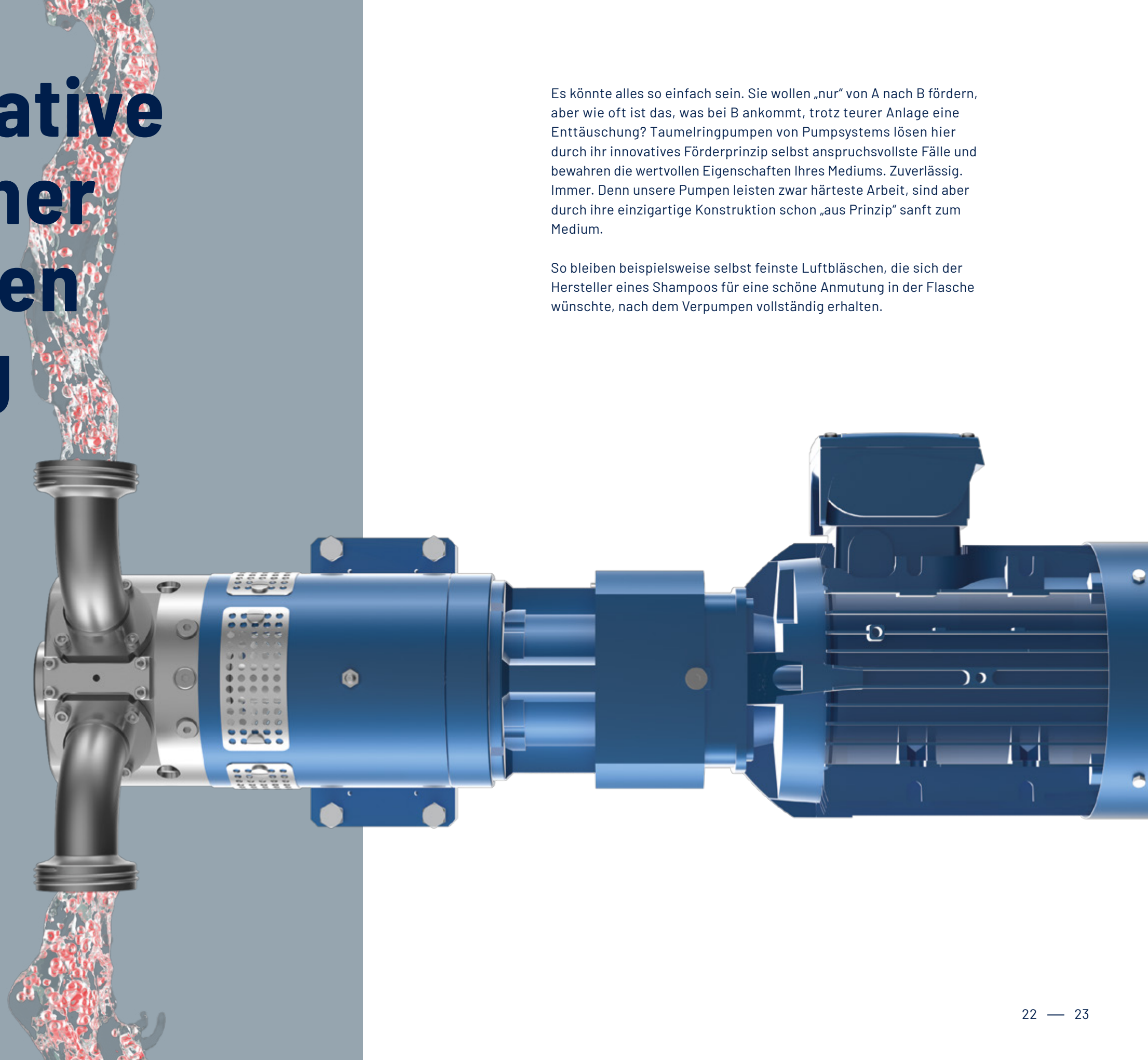
03



Das innovative Prinzip einer schonenden Förderung

Es könnte alles so einfach sein. Sie wollen „nur“ von A nach B fördern, aber wie oft ist das, was bei B ankommt, trotz teurer Anlage eine Enttäuschung? Taumelringpumpen von Pumpsystems lösen hier durch ihr innovatives Förderprinzip selbst anspruchsvollste Fälle und bewahren die wertvollen Eigenschaften Ihres Mediums. Zuverlässig. Immer. Denn unsere Pumpen leisten zwar härteste Arbeit, sind aber durch ihre einzigartige Konstruktion schon „aus Prinzip“ sanft zum Medium.

So bleiben beispielsweise selbst feinste Luftbläschen, die sich der Hersteller eines Shampoos für eine schöne Anmutung in der Flasche wünschte, nach dem Verpumpen vollständig erhalten.



Unsere Pumpen in der Industrie

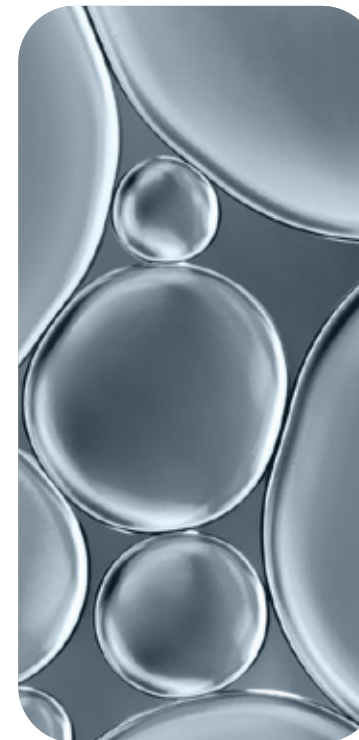
Das Prinzip des Taumelringes macht unsere Pumpen für eine Vielzahl an Industrieanwendungen attraktiv. Speziell dort, wo es darum geht, dass das geförderte Medium beim Pumpvorgang nicht beschädigt wird und die gewünschte Konsistenz erhalten bleibt. Unter anderem werden unsere Pumpen in folgenden Industrien eingesetzt:

- **Farben- und Lackindustrie**
- **Dicht- und Klebstoffindustrie**
- **Pharmaindustrie**
- **Kosmetikindustrie**
- **Grundstoffchemieindustrie**
- **Ölindustrie**
- **Petrochemieindustrie**
- **Lebensmittelindustrie**



„Seit wir die Pumpen von Pumpsystems im Einsatz haben, nehmen wir deutlich weniger Scherung bei der Förderung unseres Mediums wahr. Dadurch bleibt die gewünschte Konsistenz erhalten“

**Anlagentechniker eines
Pharmaunternehmens**



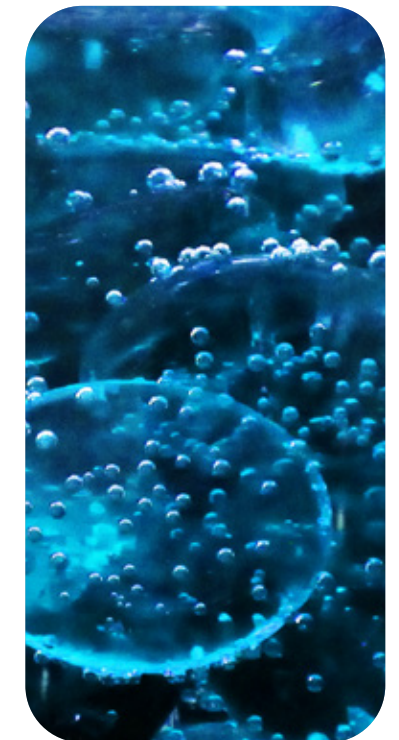
„Unsere Reinigungszeit hat sich mit den neuen Pumpen von Pumpsystems deutlich verkürzt. So können wir schneller zwischen verschiedenen Farbtönen bei Dispersionslacken wechseln und haben vor allem keine Verunreinigungen mehr von der vorher geförderten Farbe“

**Anlagentechniker in einem
Unternehmen
für Farben und Lacke**

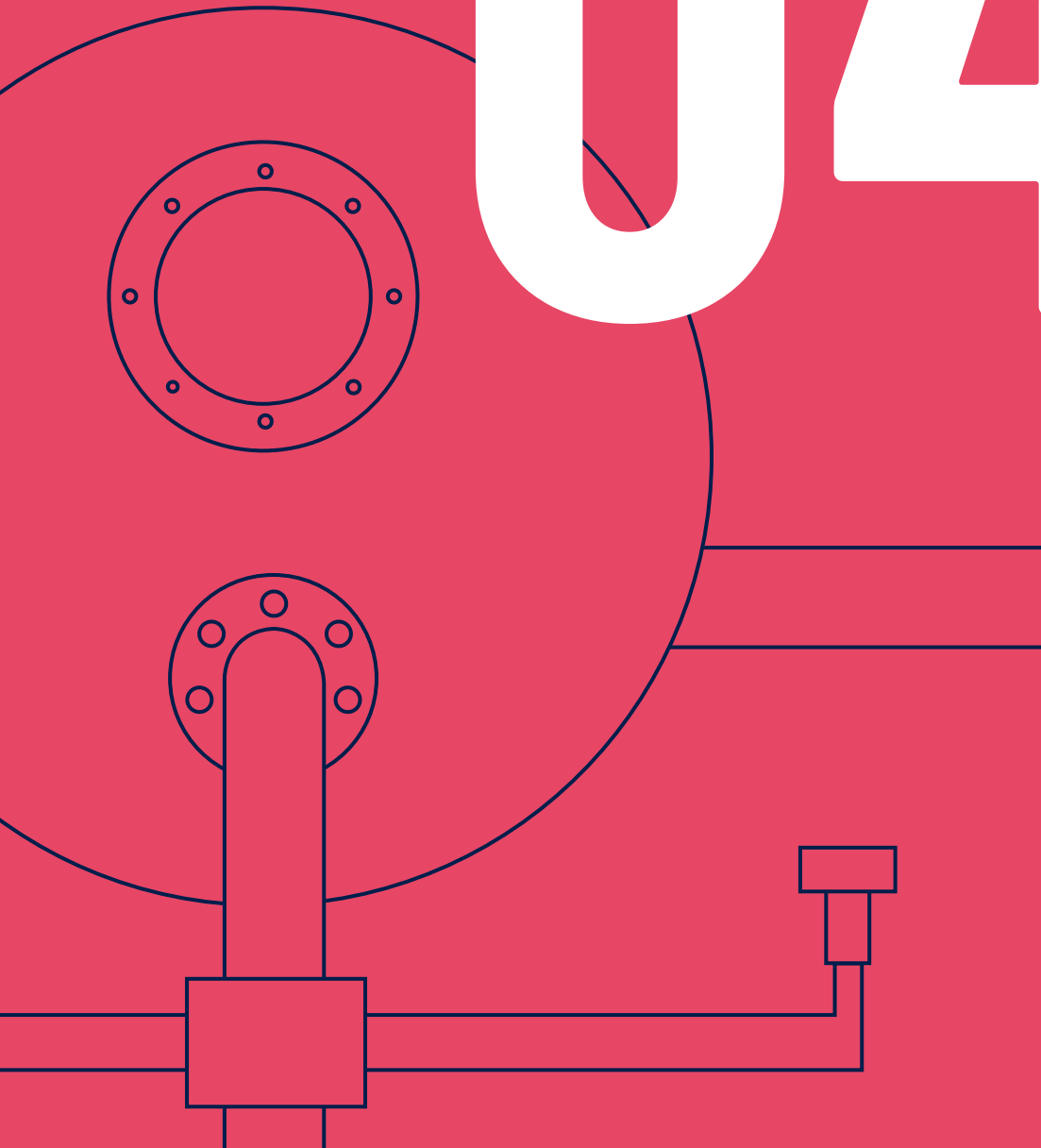


„Nachdem wir die neuen Pumpen in Betrieb genommen haben, merken wir, dass die gewünschten Luftbläschen im Shampoo beim Pumpvorgang kaum beschädigt werden und insgesamt ein ansprechenderes Produkt dem Kunden anbieten können.“

**Anlagentechniker eines
Kosmetikunternehmens**



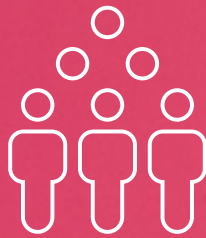
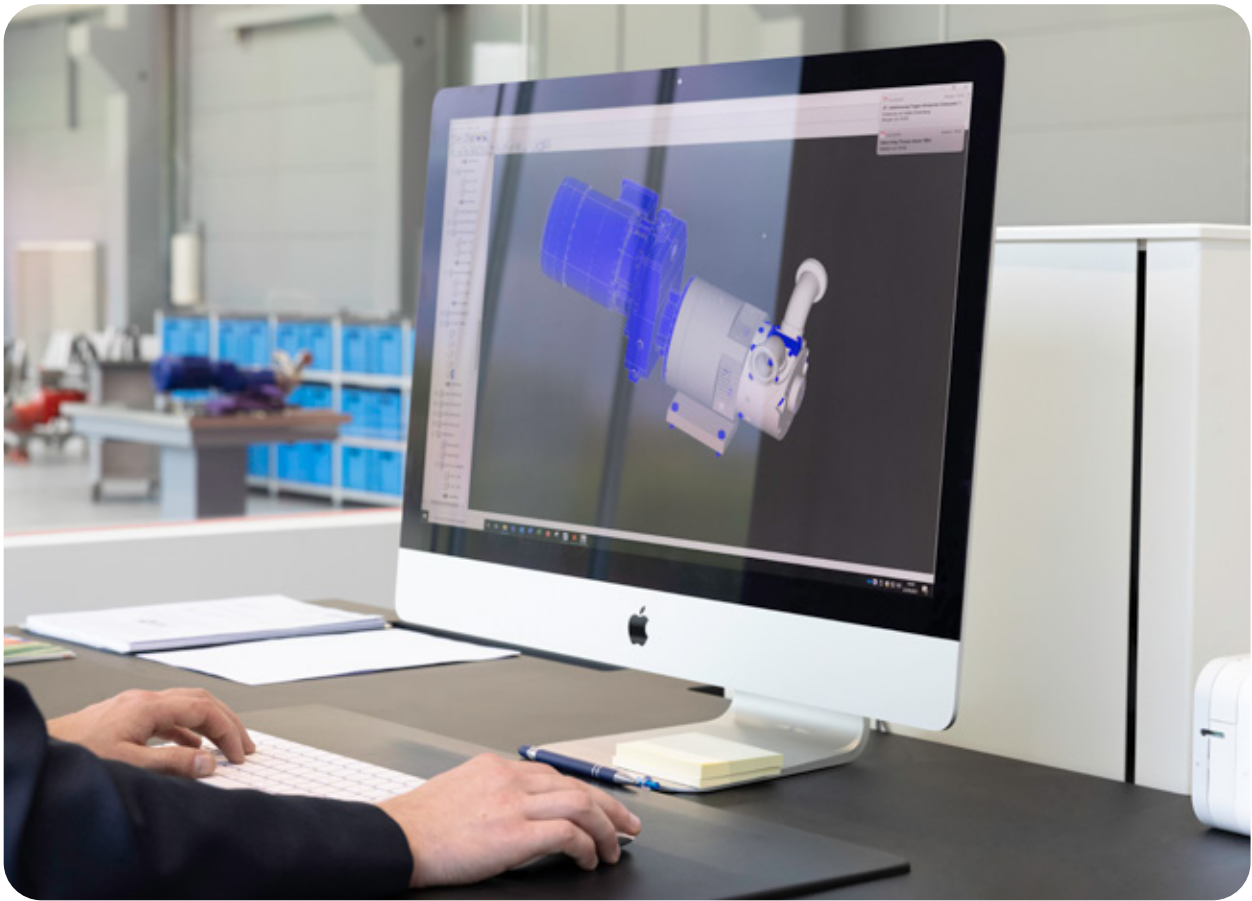
04



Gegründet 2014. Mit der Erfahrung von Jahrzehnten

Basierend auf dem patentierten Taumelring-Prinzip erfolgte durch ein erfahrenes Konstruktionsteam die Weiterentwicklung zur jetzigen Taumelringpumpe. Mit einer motivierten Mannschaft wurden Anpassungen an die jeweiligen Kundenanforderungen durchgeführt, um optimale Förderleistungen zu erzielen.

Mit diesem Wissen und der Erfahrung vieler Jahre stehen wir Ihnen als Vertriebs- und Service-Team zur Verfügung.



Expertenteam
mit großem Knowhow und
langjähriger Erfahrung



Angebot aus Standardpumpen
und individuell konfigurierten Pumpen
für diverse Anwendungsgebiete



Made in Germany:
Produktentwicklung und
Fertigung in Franken



Testen Sie unsere Pumpen

Flexibilität bezieht sich bei uns nicht nur auf den Einbau, die Einsatzbereiche und unsere individuellen Anpassungen, sondern auch auf Ihr gewünschtes Betriebsmodell. Ob Kauf oder Miete – Sie haben die Wahl.

Um zu prüfen, ob unsere Taumelringpumpe bestens auf ihre Anforderung passt, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, aus unserem Pool an Mietpumpen das passende Modell auszuwählen. Nach kurzfristiger Lieferung können Sie dann Pumpversuche direkt vor Ort mit unserer Mietpumpe durchführen.



Ab Lager verfügbar:

- Standardpumpen der Größen TR015, TR030 und TR080 vorkonfiguriert
- Ersatzteile wie Taumelringe und Dichtungen
- Mietpumpen in unterschiedlichen Konfigurationen

Wir wissen, worauf es ankommt

Wir lieben kurze Wege. Das gilt für unsere Taumelringpumpe, die den Kontakt zwischen arbeitenden Teilen und Medium nur so kurzhält wie nötig. Es gilt für unsere Abstimmung zwischen Entwicklern und Technikern, durch die wir Ihnen bei Bedarf völlig individuelle Lösungen anbieten können. Und es gilt für unsere Beratung. Kontaktieren Sie uns gerne jederzeit unter **info@pumpsystems.de** oder besuchen Sie unsere Website **www.pumpsystems.de**.



Catherine Beil

Kaufmännische Abwicklung

Telefon: +49 9561 7334780
Mobil: +49 172 9791404
catherine.beil@pumpsystems.de



Bertram Rippl

Manager Vertrieb & Kundenservice

Telefon: +49 9561 7334781
Mobil: +49 172 9580790
bertram.rippl@pumpsystems.de



Holger Schulte

Geschäftsführung

Telefon: +49 9561 7334782
Mobil: +49 172 9580790
holger.schulte@pumpsystems.de

Hier finden Sie uns



Pumpsystems GmbH
Triebsdorfer Weg 17
96482 Ahorn, Deutschland

Tel.: +49 9561 7334780
www.pumpsystems.de
info@pumpsystems.de

Speichern Sie unsere
Kontaktdaten ab.
Einfach QR-Code scannen.



APS Industrie-Technik GmbH
Bergstraße 8
30539 Hannover
Telefon: +49 511 54 22 44 9-0
info@aps-industrietechnik.de
www.aps-industrietechnik.de

Industrievertretungen

1 Erich Rottmann Technik GmbH
Theodorstraße 41 U
22761 Hamburg, Deutschland
Tel. +49 40 401766-0
info@rothmann-technik.de
zuständig für PLZ:
18 – 19, 20 – 29-Nord

2 Industrievertretung IV-Saebel
Max-Planck-Str. 58
42897 Remscheid, Deutschland
Tel. +49 2191 5680340
info@saebel-iv.de
zuständig für PLZ:
40 – 49, 50 – 54, 57 – 59

3 APS Industrie-Technik GmbH
Bergstraße 8
33378 Hannover,
Deutschland
Tel. +49 511 54224920
info@APS-IndustrieTechnik.de
zuständig für PLZ:
29-Süd, 30 – 34, 37 – 39

4 Pumpsystems GmbH
Triebsdorfer Weg 17
96482 Ahorn, Deutschland
Tel. +49 9561 7334781
bertram.rippl@pumpsystems.de
zuständig für PLZ:
01 – 09, 10 – 11, 12 – 19, 98 – 99

5 Ing.-Büro Kahl GmbH
Saalburgstraße 76
61381 Friedrichsdorf, Deutschland
Tel. +49 6172 8971-0
info@kahl-ing.de
zuständig für PLZ:
35 – 36, 55 – 56, 60 – 69, 74,
76 000 – 76 359, 76 600 – 76 999, 97
800 – 97 999

6 bkr-technik GmbH
Kehler Str. 59
77652 Offenburg, Deutschland
Tel. +49 781 1379500
junker@bkr-technik.de **zuständig**
für PLZ:
70 – 73, 75, 76 400 – 76 599, 77 – 79,
80 – 87, 88 – 89, 90 – 96, 97 – 97 799



DK Plusflow Skandinavien ApS
Lykkegaardsvej 46
6000 Kolding, Danmark
Tel. +45 23 299 298
michael@plusflow.dk
zuständig für:
Dänemark

BX Flowquip-process solutions
't Veld 16-7603 EC
Almelo, Niederlande
Tel. +31 546 633263
info@flowquip.nl
zuständig für:
Benelux
(Niederlande, Belgien, Luxemburg)

CH Pumpsystems GmbH
Triebsdorfer Weg 17
96482 Ahorn, Deutschland
Tel. +49 9561 7334781
bertram.rippl@pumpsystems.de
zuständig für:
Schweiz

AT Georg Haas Filtertechnik
Preradovicgasse 5
A-1140 Wien
Tel. +43 1 911 42 08
g.haas@gh-filtertechnik.at
zuständig für:
Österreich